

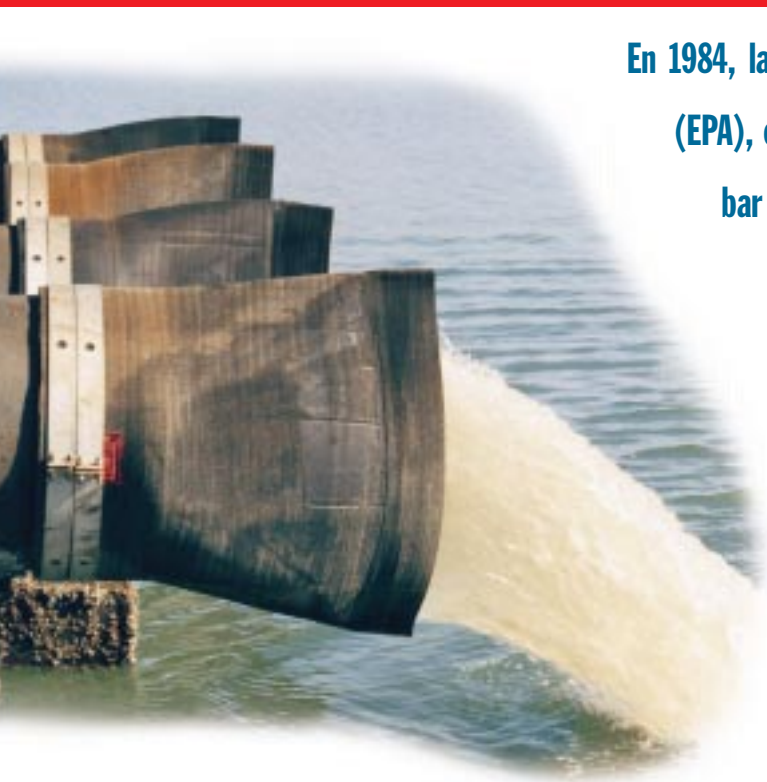


**Tideflex<sup>®</sup>**

**Valvulas de Retención / Check**

# La Válvula de Retención Tideflex®

## Para Protección Confiable de Contraflujos!



En 1984, la Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos (EPA), comisionó a la compañía Red Valve, para desarrollar y probar una alternativa para las válvulas check tradicionales, estableciendo que, “aumentar la confiabilidad y desempeño de las válvulas de descarga de aguas, tiene un impacto benéfico en el programa de abatimiento de la contaminación de los cuerpos de aguas nacionales”. Las válvulas check Tideflex® tipo pico de pato fabricada en elastómero fue diseñada específicamente para eliminar los problemas de operación y mantenimiento asociados con las válvulas check metálicas incluyendo cor-

rosión de las partes mecánicas, congelamiento al abrir o cerrar y la obstrucción debida a residuos atrapados. Durante dos años la EPA probó rigurosamente las válvulas Tideflex® y encontró que la Tideflex® mostró ser mejor sustancialmente sobre las válvulas de clapeta/culumpio en terminos de: fugas, desechos, entrapados, capacidad de autolimpieza y resistencia a la suciedad marina. Hoy, cientos de miles de válvulas Tideflex® están instaladas y funcionando confiablemente alrededor del mundo.



# Tideflex®: la válvula check más eficiente del mundo!



## Presentando la nueva válvula Tideflex® de Pico Curvo

La compañía Red Valve está comprometida al mejoramiento continuo de nuestros productos.

La nueva válvula check Tideflex® de Pico Curvo es el último ejemplo de este compromiso. La

Tideflex® de Pico Curvo utiliza la misma construcción para el cuerpo que la tradicional válvula

check Tideflex® pero tiene un pico más delgado y elástico. El pico forma una curva de 180 gra-

dos que regresa a su posición cerrada de forma mas

natural que la válvula de pico recto. Este pico curvo

incrementa el área de sellado y permite que la válvula

forme un sello más fuerte alrededor de los solidos que

se encuentran generalmente en las descargas de agua

pluvial y residual.



## Características de Ingeniería

- ▶ Sin partes móviles o mecánicas.
- ▶ Construcción 100% de elastómero completamente a prueba de corrosión.
- ▶ 25 a 50 años de vida útil estimada.
- ▶ Cierra alrededor de sólidos y desechos.
- ▶ Extremadamente baja de caída de presión para áreas de poca pendiente.
- ▶ Sensibilidad suficiente para abrir con solo 1" de presión de agua.
- ▶ Construida a la medida de sus especificaciones.
- ▶ Diametros desde 1/2" hasta 96".
- ▶ De bajo costo, un remplazo confiable para las válvulas metálicas tradicionales.
- ▶ Silenciosas, no golpean.
- ▶ Se autolimpian para eliminar el agua estancada.
- ▶ Maximiza la capacidad de almacenaje de la tubería.
- ▶ El diseño del pico curvo asegura un mejor sellado.

## Estaciones de Bombeo

Las estaciones de bombeo para grandes cantidades de aguas pluviales utilizan válvulas check Tideflex® para asegurar que el agua no regrese a los conductos.

El elastómero con que se construyen las válvulas Tideflex® es resistente al agua salada y la baja caída de presión, las hacen ideales para áreas de poca pendiente.



## Drenajes

Las válvulas Tideflex® previenen que inundaciones provenientes de sistemas de drenaje sobrecargados lleguen a calles y sótanos.



## Descarga de Efluentes

Las válvulas Tideflex® protegen las líneas de descarga de las crecidas de agua que pueden inundar y sobrecargar una planta de aguas residuales. También protegen los ecosistemas por su habilidad para difundir el efluente y prevenir el retorno de flujo.

## Drenado de Aeropuertos y Autopistas

Las válvulas Tideflex® se utilizan extensivamente para grandes áreas de agua superficial que requieren prevención del retorno de flujo, como las descargas de los aeropuertos, autopistas y estacionamientos.

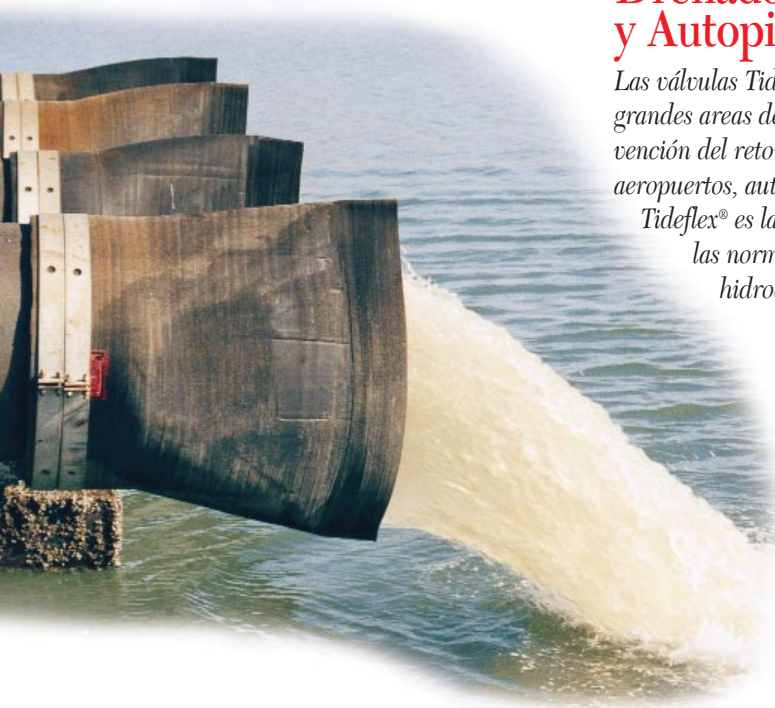
Tideflex® es la solución ideal cuando las normas requieren el tratamiento de hidrocarburos tóxicos.

## Sistemas combinados de aguas residuales y sanitarias

Los sistemas combinados de sobreflujo de aguas residuales y sanitarias usan válvulas Tideflex® para prevenir la recepción de agua de contraflujo hacia la planta de tratamiento de aguas. La nueva válvula TF-1 de fondo plano está diseñada para instalarse en las alcantarillas de los sistemas de drenaje.

# Tecnología Tideflex® Diseñada para un desempeño Combinado

4





## Descarga de agua lluvia

Las válvulas check Tideflex® son la primera opción para municipios costeros y de tierra adentro para sistemas de aguas pluviales. Las válvulas Tideflex® abren con 1" de presión diferencial de agua, lo que maximiza la capacidad de almacenaje de la tubería.



# ología eflex® da para empeño fiable

## Descargas Locales

Áreas residenciales, oficinas, parques y centros comerciales usan válvulas Tideflex® para permitir el libre flujo y prevenir el contraflujo e inundaciones provocadas por canales, corrientes y ríos.



## Sistemas de Control de Inundaciones

Las válvulas Tideflex® se usan ampliamente para el control de inundaciones. Pueden estar inactivas por años y aun estar listas para dar protección contra el flujo de retorno en el caso de una inundación repentina. Las aplicaciones típicas incluyen los tanques de retención, diques, esclusas y presas, sistemas de desvío de peces, sistemas de colección de aguas pluviales, drenaje de autopistas, estacionamientos y aeropuertos, así como complejos industriales y de oficina.





## Control de Residuos Flotantes

Las válvulas Tideflex® se usan como parte de la estrategia de control de residuos flotantes, para prevenir que la acumulación de desechos sea arrastrada de las áreas de recolección por inundaciones.



## Playas

La arena, limo, rocas, vegetación y crecimientos marinos que hacían tradicionalmente inoperables las válvulas metálicas tipo clapeta/columpio no son un problema para las válvulas check Tideflex®. Aun parcialmente enterrada en la arena, la Tideflex® continúa operando, alejando la arena cuando abre y evitando que obstruya la tubería cuando cierra.

## Marinas

Las marinas y las líneas de descargas pueden coexistir pacíficamente ya que la construcción de elastomero de la Tideflex® es silenciosa, mas segura contra la perforación del casco de los barcos que las válvulas de metal rígido y resistente a los derrames de aceite o combustible.



## Diques

Las áreas de poca pendiente protegidas con diques, dependen de las válvulas Tideflex® para prevenir altos niveles de agua de los contraflujos o crecidas de los ríos y permiten que el agua de tormenta drene libremente dentro de ellos. La baja caída de presión de la válvula, permite que siga drenando aún cuando exista poca diferencia de elevación.



## Alivio de Agua Subterránea

En tanques enterrados se utilizan las válvulas Tideflex® para aliviar la presión del agua subterránea. Las válvulas permiten la entrada de agua subterránea al tanque y evitan que escape el agua contenida en ellos. Las válvulas Tideflex® pueden instalarse en tanques de concreto, acero y aún en recubrimientos de geotextiles.



# Tideflex®

## Diseñadas para

## Operar en

## Mantenimiento

## Cualquier



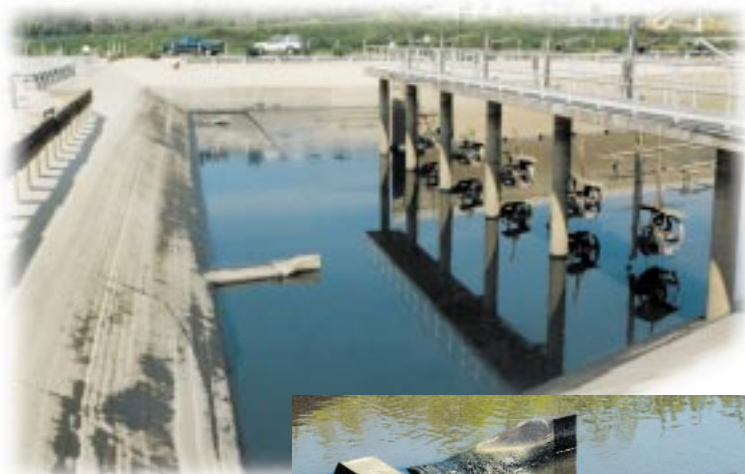
## Control de Olores

Se puede prevenir que los olores ofensivos de los drenajes escapen a ellos gracias a las válvulas Tideflex®, permitiendo la descarga del agua cuando sea necesario.



## Descarga en Costas

En las costas donde las rocas pueden estorbar el cierre, o bien evitar la apertura al apilarse frente a las válvulas metálicas de clapeta/columpio, las válvulas Tideflex®, instalada en esas zonas, elimina completamente esos problemas y opera completamente libre de mantenimiento.



# flex®: las para Libres de mienta en Ambiente!

## Tanques de Igualación

Las válvulas Tideflex® se utilizan para prevenir el retorno de agua de una etapa de pretratamiento a otra. Su construcción totalmente en elastomero, sobrepasa en durabilidad a cualquier otra válvula metálica en aguas residuales crudas y su operación no se ve afectada por contaminantes como bolsas de plástico, ramas ni hojas.



7

## Residencial

Las válvulas Tideflex® se han convertido en las más frecuentes especificadas para áreas comerciales y residenciales donde es necesaria la prevención de contraflujos. La válvula opera libre de mantenimiento y los beneficios extras son operación pasiva y silenciosa.



## Tierras Húmedas/Pantanos

Las válvulas Tideflex® evitan que descargas de peligrosos derrames de minas, lechadas de rellenos sanitarios y aguas saladas, se infiltren en estas áreas protegidas.



# Tideflex® Elimina el Estancamiento



La ciudad de Antioch, California.  
Tiene instalado un deposito  
meálico con válvulas serie 35 de  
12" para llenado y mezclado



Válvulas serie 35 de  
4" para mezclado a  
mitad del tanque

## 8 Sistema de Mezclado Tideflex® para Depositos de Agua

El sistema de mezclado Tideflex® fue diseñado para ser simple, confiable y económico. El sistema usa la válvula check patentada Tideflex® y un simple cabezal de tubería dentro del tanque. Este sistema reduce costos minimizando las cantidades de tubería y conexiones requeridas para separar la entrada y la salida. Al recibir el agua por un lado del tanque y descargándola por el otro extremo, el sistema asegura que el suministro de agua constantemente se mueva, evitando el estancamiento y las zonas muerta.

El sistema de mezclado trabaja en dos fases. Cuando el depósito se está llenando (figura A) la presión del agua en el cabezal obliga a las válvulas de "llenado" a abrirse mientras que las válvulas de "vaciado"

están cerradas en el lado contrario. Al mismo tiempo, las válvulas Tideflex® aumentan la velocidad de descarga, incrementando al mezclado. Cuando el depósito es vaciado (figura B) La presión del agua mantiene cerradas las válvulas de "llenado" y obliga a abrirse a las válvulas de "vaciado". Este sistema de dos etapas asegura el continuo reciclamiento del agua.

La simplicidad del sistema lo hace confiable, sin partes móviles, sin motores eléctricos ni rodamientos o sellos que reemplazar nunca. No existe consumo adicional de energía ni equipos expuestos al medio ambiente. Este sistema puede ser instalado como parte de una construcción nueva o fácilmente a un depósito existente.

Figura A: Etapa de llenado

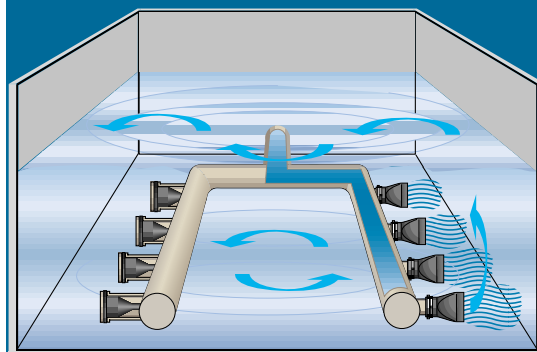
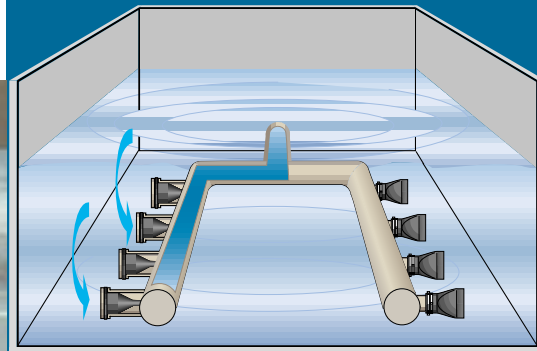


Figura B: Etapa de vaciado



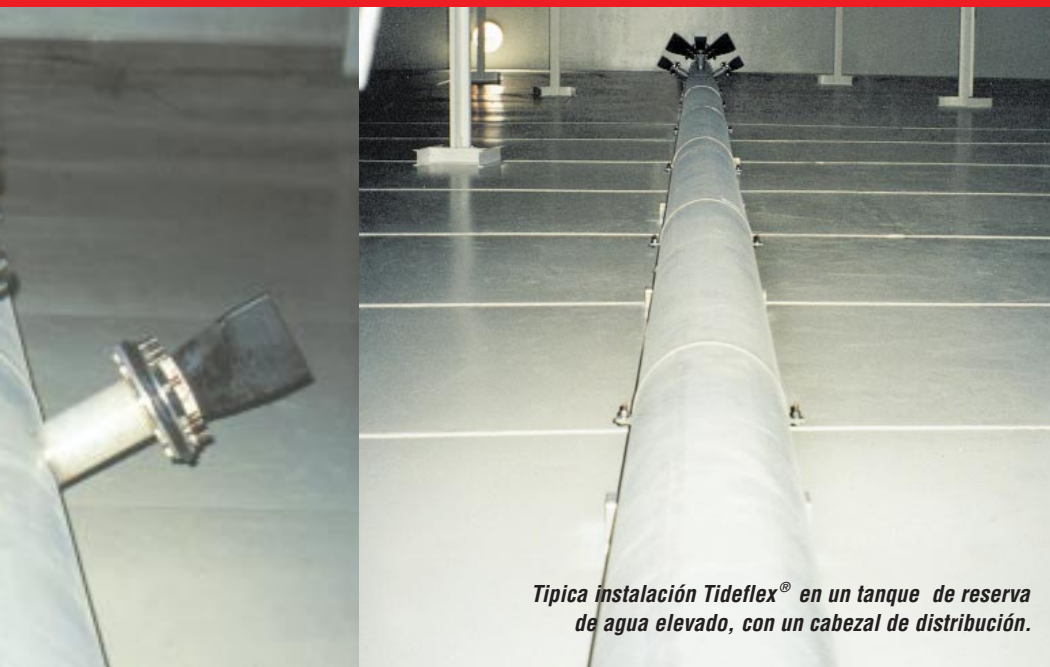
Descarga de la válvula serie 35 de 12"



Válvula serie 37 de 16" como válvula de vaciado



# o en los Tanques de Agua Potable

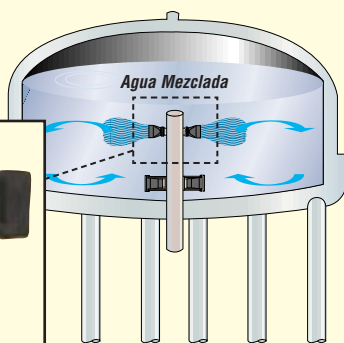


Tipica instalación Tideflex® en un tanque de reserva de agua elevado, con un cabezal de distribución.

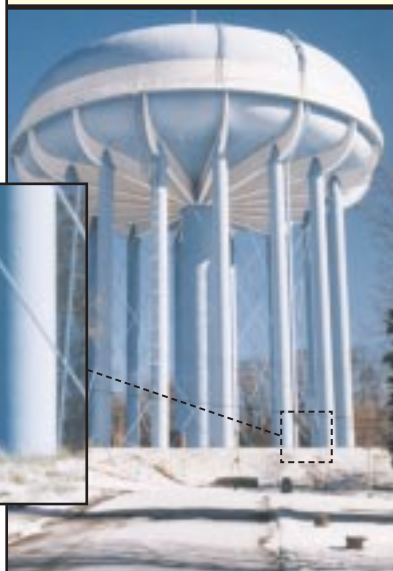
## Tanques Elevados

Los tanques elevados para almacenamiento de agua También tienen problemas potenciales de estancamiento, especialmente cuando se llenan y se descargan por la misma tubería. La compañía Red Valve diseña arreglos a la medida de sus necesidades y para todo tipo de tanques elevados.

**Configuración "T" para tanques de mezclado**



Las válvulas Tideflex® instaladas en tuberías de sobreflujo, evitan que pájaros, insectos y roedores entren al tanque de almacenamiento, contaminando el agua.



## Sistema de Mezclado Tideflex®

- ▶ Elimina el estancamiento y las zonas muertas.
- ▶ Minimiza la cantidad de tubería requerida para entrada y salida separadas.
- ▶ Mejora el mezclado y la circulación de agua.
- ▶ Mejora el rango de recirculación.
- ▶ Utiliza el orificio variable de la válvula Tideflex® para maximizar la velocidad jet y el mezclado aún con diferentes rangos de flujo.
- ▶ Puede usarse en sistemas de recirculación y de cloración.
- ▶ Válvulas Tideflex® fabricadas con elastómeros aprobados bajo la norma NSF-61.
- ▶ Opera con presión diferencial, sin fuentes de energía externa.
- ▶ Puede diseñarse para aplicaciones nuevas y existentes y para tanques elevados.
- ▶ Sistemas bridados, de inserción o al gusto del cliente de 1/8" a 96" de diametro.

## Comportamiento Probado en:

- ▶ Reservorios circulares
- ▶ Reservorios rectangulares
- ▶ Tanques elevados de abastecimiento
- ▶ Tuberías verticales

# Ingenieros consultantes en todo el mundo



10



## Rehabilitación de Difusores Existentes

(129) Válvulas Tideflex® de 4" con bridas cuadradas de 16" fueron instaladas sobre orificios existentes de 2" de un difusor de concreto reforzado en California.

La brida rectangular 35SQ Tideflex® reduce los costos de instalación y minimiza la fatiga sobre la tubería.



# undo especifican las válvulas Tideflex®



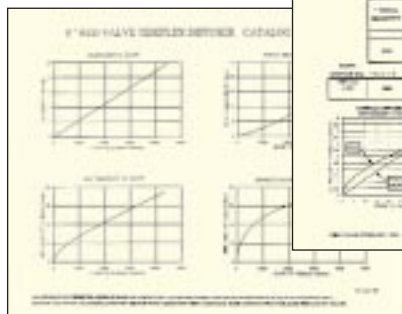
(12) Válvulas difusoras Tideflex® de 6" con extensión para descarga en un río.

## Ingeniería, Diseño y Análisis Técnico de Sistemas de Difusión de Efluentes

Cada sistema de difusión es único. La compañía Red Valve ha realizado intensivas pruebas de la válvula Tideflex®. Las válvulas difusoras Tideflex® de 2" (50mm) a 48" (1200mm) han desarrollado un exclusivo programa de computadora para apoyar a los ingenieros en el diseño de difusores múltiples. Este programa incluye el análisis de caídas de presión total y parcial, velocidades de descarga y de área efectiva de descarga. Esta información puede compararse con diseños de difusores convencionales de orificios fijos, para ilustrar las ventajas del sistema con válvulas Tideflex®.

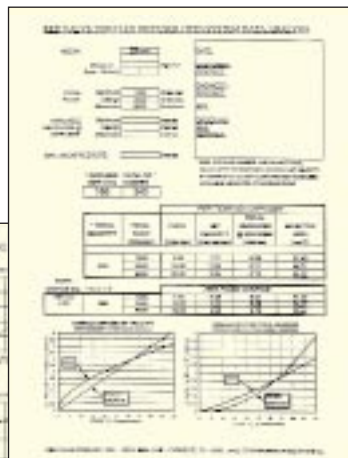


35D con extensión



También se tienen disponibles, para las válvulas Tideflex® individuales, las gráficas de caída de presión, velocidad de descarga, y área efectiva de descarga.

Para un análisis de la hidráulica de un difusor, por favor contacte a nuestro departamento de ingeniería.



## Válvulas Difusoras Tideflex®:

- ▶ Previenen la entrada de sedimentos, contaminantes, agua salada y vida acuática.
- ▶ Proporcionan un servicio libre de mantenimiento.
- ▶ Aumentan la velocidad de descarga.
- ▶ Mejoran la dilución inicial.
- ▶ Proveen una distribución uniforme en todos los puntos de descarga.
- ▶ Promueven una significativa mejora en el purgado de agua salada.

11

## Funcionamiento probado en:

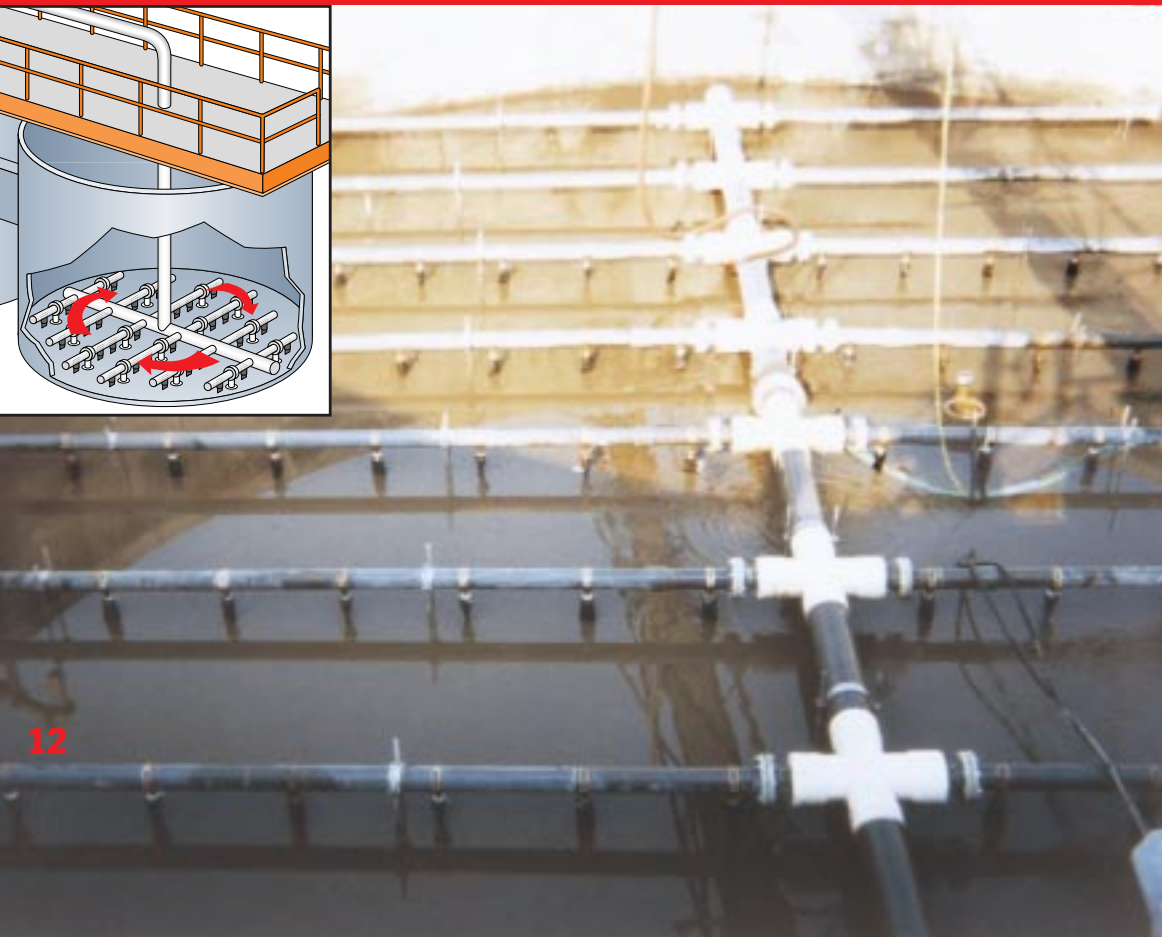
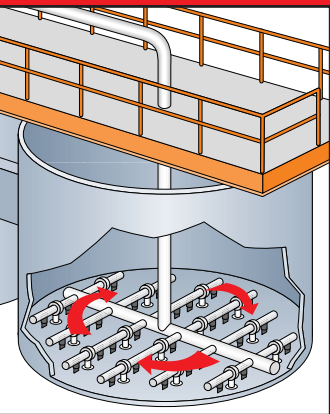
- ▶ Descargas marinas
- ▶ Descargas en ríos
- ▶ Rehabilitación de descargas existentes



PROBLEMA

SOLUCION

# Difusores de Aire Tideflex®: Revolucionan



*El condado de DuPage en Illinois, resolvió su continuo problema de atascamiento al reemplazar sus paneles difusores de aire, de alto mantenimiento, por un sistema difusor de aire de Red Valve.*

12

## Los difusores Tideflex® proporcionan óptimo mezclado y aireación, previenen el taponamiento de los cabezales de aire y reducen el mantenimiento.

Los difusores de aire Tideflex®, proveen óptimo mezclado y transferencia de oxígeno con una confiable prevención de los contraflujos. Los difusores son ideales para usarse en aplicaciones industriales y municipales. Los difusores convencionales de burbuja fina y gruesa se incrustan y atascan con los lodos, especialmente cuando

*TF-A de 3/4" dúplex.*



se detiene el flujo de aire, por ejemplo cuando hay una interrupción de la energía eléctrica. Los difusores de burbuja gruesa Tideflex® de Red Valve maximizan el mezclado aislado totalmente del agua residual, el cabezal de aire y los instrumentos y otros equipos relacionados. Permitiendo paros programados y eliminando la necesidad de que los soplores funcionen las 24 horas continuas, para evitar el atascamiento de las tuberías de aire lo cual se traduce en ahorros substanciales de energía y operaciones.

El principio de operación es simple: Una presión diferencial de aire abre el difusor Tideflex®, permitiendo el flujo de aire.



*Los difusores TF-A, son ideales para sistemas nuevos y en rehabilitaciones y se encuentran disponibles con conexiones roscadas de 1/2" y 3/4" o bien para inserción.*

La presión inversa del medio exterior, sella el difusor previniendo el ingreso de sólidos atrapados, eliminando las preocupaciones comúnmente asociadas con los sistemas difusores de aire convencional, así como los altos costos de mantenimiento, reparación y limpieza.

# do los Sistemas de Aireación y Mezclado

## Difusores de Burbuja Gruesa Tideflex®

- ▶ Optimizan la transferencia de oxígeno y mezclado.
- ▶ Proporcionan un servicio libre de mantenimiento.
- ▶ Proveen una prevención confiable de contraflujos.
- ▶ Previenen el atascamiento y el crecimiento bacteriano.
- ▶ No requieren limpieza con ácidos ni con agua a presión.
- ▶ Fabricados con materiales resistentes y durables.

13

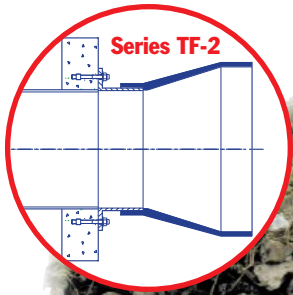
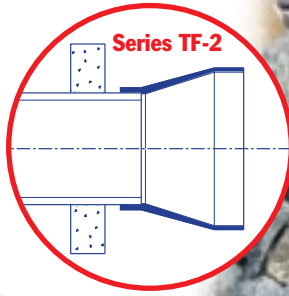
## Funcionamiento probado en:

- ▶ Tanques de aireación.
- ▶ Tanques de almacenamiento de lodos
- ▶ Tanques de igualación.
- ▶ Cámaras desarenadoras aeradas.
- ▶ Procesos de pre y post aireación.
- ▶ Canales.
- ▶ Digestores aerobios.
- ▶ Floculación.
- ▶ Tanques de almacenamiento.
- ▶ Control de olores en mezclado industriales.
- ▶ Control de olores en rellenos industriales.

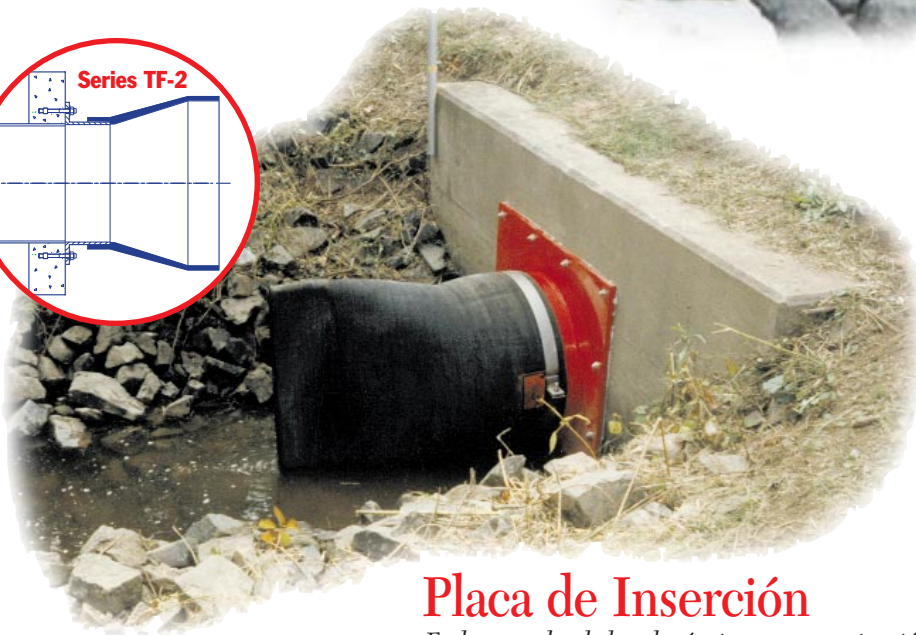


## Inserción

En instalaciones en donde se encuentra expuesto el extremo final de la tubería, la válvula Tideflex® se construye a la medida del diametro exterior de la tubería. La válvula se inserta fácilmente en la tubería y se sostiene por medio de abrazaderas.



14



## Placa de Inserción

En lugares donde la tubería tiene una terminación plana se coloca una placa sobre la apertura y la válvula Tideflex® se inserta sobre la saliente. Este tipo de montaje tambien puede utilizarse para descargas rectangulares.

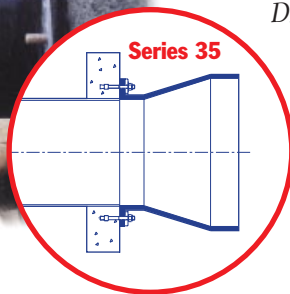
## Brida de Elastómero Integrada

Una brida de hule/elastómero permite el montaje directo sobre paredes o diques marinos.

Las bridas pueden ser ANSI,

DIN o cualquier diseño especial, incluyendo cuadradas o rectangulares.

Se incluyen los anillos de soporte y no se requiere empaques.

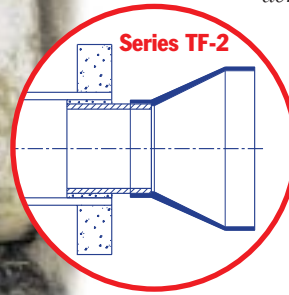


Hay un  
**Tideflex**  
diseñada  
tipo de

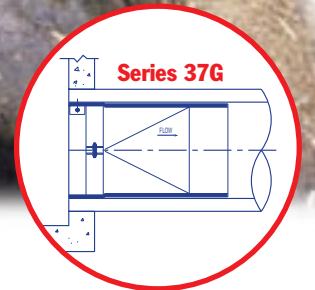
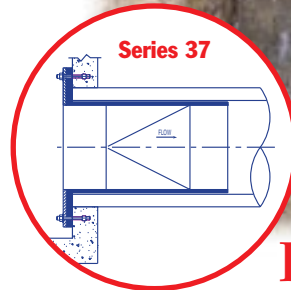
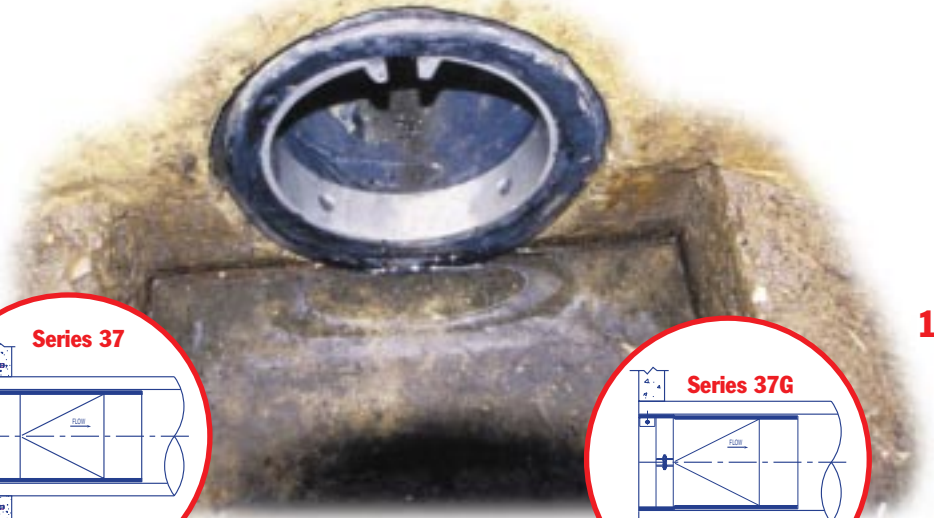


## Inserción de Tramo de Tubería

Un tramo de tubo ligeramente menor que el diámetro interior de la tubería de descarga, puede colocarse dentro del extremo de la tubería, la válvula Tideflex® se inserta en el tramo sobresaliente eliminando la necesidad de perforar la pared o dique marino.



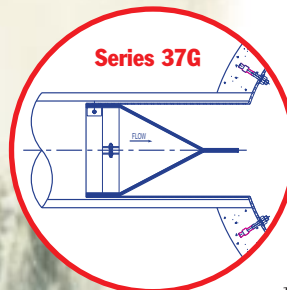
la Válvula  
eflex®  
para cada  
tubería!



## Inserción Dentro de la Tubería

Esta solución se utiliza muy frecuentemente en sistemas de drenaje combinados, la válvula Tideflex® serie 37 se introduce en la tubería y se asegura con una brida de hule integrada a la pared de la alcantarilla. Si no existe suficiente espacio debajo de la boca de la tubería, la válvula serie 37G se coloca dentro de la tubería y se sujeta con una abrazadera de expansión.

15



## Brida de Inserción

Este tipo de instalación se utiliza para colocar una válvula Tideflex® en la tubería de entrada de una alcantarilla cuando no existe suficiente espacio para colocar la válvula. El ensamble se inserta dentro de la tubería de entrada y se ancla a la pared de la alcantarilla. Esta instalación también puede usarse en el extremo final de una tubería cuando no se desea que la válvula sobresalga.

# Series TF-2

- ▶ **Construcción 100% de elastómero**
- ▶ **No se oxida ni se corroe**
- ▶ **No se deforma ni se congela**
- ▶ **Fabricada a la medida**
- ▶ **Baja presión de ruptura y baja caída de presión**
- ▶ **Elimina el contraflujo**



16

## Materiales de Construcción

Hule/Caucho, Neopreno, Hypalon, Buna-N, y Vitón

## Abrazaderas

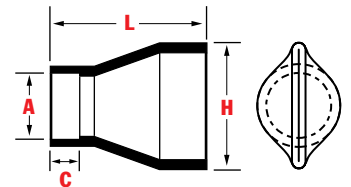
Acero al carbón o acero inoxidable

La válvula check o de retención Tideflex® de Red Valve, tiene un diseño revolucionario para la prevención de contraflujos. Ofrece una mínima presión de apertura que elimina el astancamiento de agua y tiene muy baja caída de presión, no se afecta por el óxido ni por la corrosión y no requiere lubricación. Las válvulas check Tideflex son económicas porque no requieren mantenimiento o reparación alguna y tienen una larga vida de servicio. Operan usando la presión de la línea y la contrapresión existente para abrir y cerrar así es que no requieren energía externa. Esta válvula elimina todas las partes giratorias, deslizantes y mecánicas en general.

Las válvulas Tideflex® son excelentes para substituir las tradicionales válvulas de metal. Mucho dinero se pierde cada año en el re-tratamiento de reflujos provocados por válvulas check que quedaron abiertas por la corrosión o por contaminantes atorados. Las válvulas Tideflex® cierran y sellan alrededor de obstrucciones con una mínima contrapresión (1 psi). Las válvulas Tideflex® no se deforman ni se congelan y son virtualmente libres de mantenimiento. Pueden manejar obstrucciones grandes sin golpes ni ruidos y no tienen compuerta que pueda quedar abierta por taponamiento u oxidación.

El diámetro de la válvula TF-2 se fabrica a la medida exacta del diámetro exterior de la tubería.

La válvula se inserta en la tubería y se sujeta con abrazaderas de acero al carbón o inoxidable, sin necesidad de bridas. Las válvulas Tideflex TF-2 de más de 18" se construyen con pico curvo.



Tubería Diámetro Exterior <b>(A)</b>	Largo <b>(L)</b>	Altura del Pico <b>(H)</b>	Espesor de la Boquilla <b>(C)</b>
3/4	3	1 1/2	1
1	3	1 1/2	1
1 1/2	6	3	1
2	6	4	1
2 1/2	8	5	1
3	9	5 1/2	1 1/2
4	12	7	1 1/2
5	15 1/2	9	2
6	16	10 1/2	2
8	16 1/2	13	2
10	21 1/2	17	3
12	26 1/2	20 1/2	4 1/2
14	26	22	4
16	26	27	5
18	30	29	6
20	33	33	8
22	36	33	8
24	39	37	8
26	39	37	8

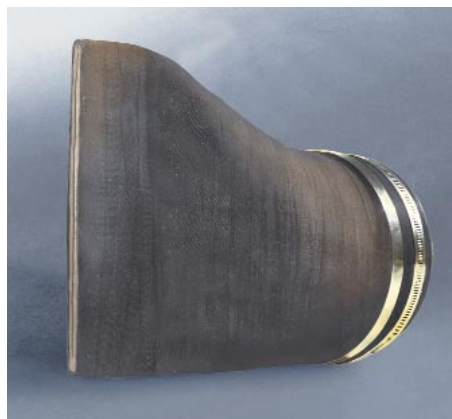
Tubería Diámetro Exterior <b>(A)</b>	Largo <b>(L)</b>	Altura del Pico <b>(H)</b>	Espesor de la Boquilla <b>(C)</b>
28	39	37	8
30	42	50	9
32	48	53	10
36	49	61	10
38	49	61	10
40	49	61	10
42	54	71	10
44	54	71	10
48	59	78	10
50	59	78	10
54	69	97	10
58	69	97	10
60	74	97	14
68	74	97	14
72	95	115	16
84	92	111	16
90	101	119	16
92	101	119	16
96	101	119	16

Los números indican la dimensión máxima en pulgadas.



# Series TF-1

- ▶ Ideal para pozos de alcantarilla
- ▶ Minimo espacio inferior requerido
- ▶ Ligera, fabricada totalmente en elastómero
- ▶ Sella alrededor de sólidos entrapados
- ▶ Disponible para inserción o bridada



## Materiales de Construcción

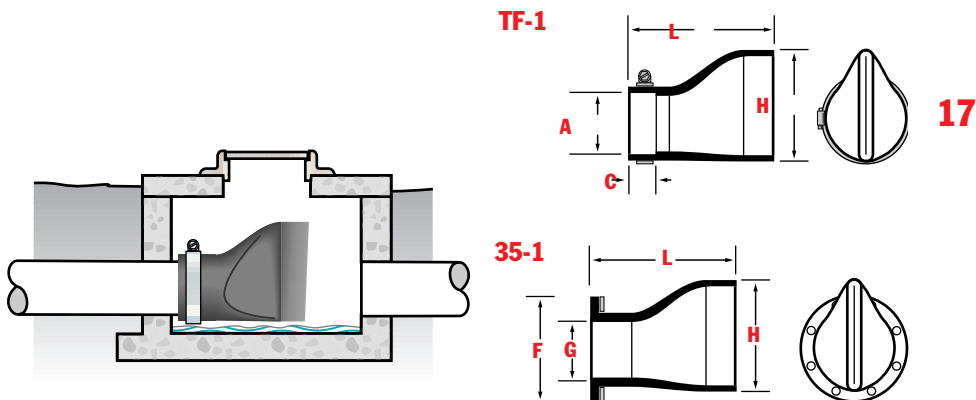
Hule/Caucho, Neopreno, Hypalon, Buna-N, EPDM, y Vitón

## Abrazaderas/Anillos Reforzados

Acero al carbón o acero inoxidable

La válvula check TF-1 es diseñada para instalarse en estructuras existentes como interceptores, alcantarillas, y otras cámaras. Esas estructuras son diseñadas para mantener la máxima presión atmosférica posible. Por lo tanto las tuberías de descarga se colocan tan cerca de la base como sea posible. El diseño de la TF-1 de base plana y pico descentrado permite su instalación sin modificaciones a la estructura.

La válvula TF-1 ofrece una mínima presión de apertura que elimina el estancamiento de agua y tiene muy baja caída de presión, no se afecta por el óxido ni por la corrosión y no requiere lubricación. Las válvulas check Tideflex® son económicas porque no requieren mantenimiento o reparación alguna y tienen una larga vida de servicio. Operan usando la presión de la línea y la contrapresión existente para abrir y cerrar así es que no requieren energía externa. Estas válvulas Tideflex® son ideales para drenajes porque sellan aun sobre pequeños contaminantes con una mínima contrapresión (1psi). Las válvulas Tideflex® no se deforman ni se congelan y son virtualmente libres de mantenimiento. La TF-1 esta disponible para inserción o para instalación con brida. Las válvulas Tideflex® de mas de 18" se construyen con pico curvo.



TF-1		35-1		Largo (L)	Altura del Pico (H)
Tubería Diámetro Exterior (A)	Espesor de la Boquilla (C)	Brida Diámetro Interior (G)	Brida Diámetro Exterior (F)		
4	1.5	4	9	10	8
6	2	6	11	14	11 1/2
8	2	8	13 1/2	17 1/2	15 1/2
10	3	10	16	21 1/2	19
12	4	12	19	26	22 1/2
16	5	16	23 1/2	32	30
20	8	20	27 1/2	42	37
24	8	24	32	46	43
30	9	30	38 3/4	56	55
36	10	36	46	65	69
42	10	42	53	60	71
48	10	48	59 1/2	65	78
60	13	60	73	73	91
72	16	72	86 1/2	84	110

Los numeros indican la dimension maxima en pulgadas.

# Series 35

- ▶ **Brida integral de elastómero**
- ▶ **Ligera, fabricada totalmente en elastómero**
- ▶ **Sella alrededor de sólidos atrapados**
- ▶ **Economica, diseño libre de mantenimiento**



## Materiales de Construcción

Hule/Caucho, Hypalon, Buna-N, EPDM y Vitón

18

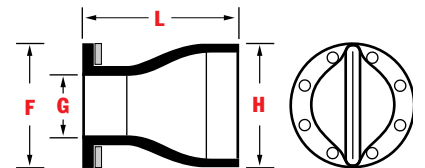
## Anillos Reforzadores

Acero al carbón o acero inoxidable

En algunas instalaciones, no es posible colocar una brida de inserción (TF-2), debido a que existe una brida en la tubería o bien cementada en la pared de descarga de la cámara. En estos casos la solución es una válvula check Tideflex® serie 35. Esta válvula se fabrica con una brida integrada de elastómero. La brida con la norma ANSI B 16.10, clase 150#, o bien puede fabricarse de acuerdo a la norma DIN 2632 o cualquier otra norma. Las válvulas check serie 35, son fabricadas completas con anillos de acero o de acero inoxidable para su instalación.

Las válvulas check serie 35, substituyen frecuentemente a las válvulas check de tipo Clapeta/Columpio. Los pernos de las bisagras se oxidan y corroen si no se lubrican con frecuencia, causando que la compuerta quede abierta y permita el paso de contraflujos. Pequeños contaminantes que se juntan en el asiento de estas válvulas también provocan que permanezcan abiertas. Mucho dinero se pierde cada año en el re-tratamiento de reflujos provocados por válvulas check que quedaron abiertas por corrosión o por contaminantes atorados. Las válvulas Tideflex® cierran y sellan alrededor de obstrucciones con una mínima contrapresión (1 psi). Las válvulas Tideflex® no se deforman ni se congelan y son virtualmente libres de mantenimiento.

Las válvulas Tideflex® serie 35 de más de 18" se construyen con pico curvo.



Brida Diámetro Interior	Brida Diámetro Exterior	Largo	Altura del Pico
(G)	(F)	(L)	(H)
1/2	3 1/2	2 1/2	1 1/2
3/4	3 7/8	3	1 1/2
1	4 1/4	3	1 1/2
1 1/2	5	6	3
2	6	6	4
2 1/2	7	8	5
3	7 1/2	9	5 1/2
4	9	12	7
5	10	15 1/2	9
6	11	16	10 1/2
8	13 1/2	16 1/2	13
10	16	21 1/2	17
12	19	26 1/2	20 1/2
14	21	26	22

Brida Diámetro Interior	Brida Diámetro Exterior	Largo	Altura del Pico
(G)	(F)	(L)	(H)
16	23 1/2	26	27
18	25	30	29
20	27 1/2	33	33
22	29 1/2	36	33
24	32	39	37
30	38 3/4	42	50
32	41 3/4	48	53
36	46	49	61
42	53	54	71
48	59 1/2	59	78
54	66 1/4	69	97
60	73	74	97
72	86 1/2	95	115
84	99 3/4	92	111

Los números indican la dimensión máxima en pulgadas.

# Series 37

- ▶ Se ajusta al diametro interior de la linea
- ▶ Elimina la necesidad de cavar y construir
- ▶ Ligera, fabricada totalmente en elastómero
- ▶ Construida a pedido de acuerdo a las especificaciones del cliente



La serie 37 es diseñada para permitir que una válvula de retención Tideflex®, sea instalada en una linea o cañeria que esta enterrada o inaccesible. El diametro exterior de la serie 37G esta construida a pedido. La válvula es deslizada a su lugar y asegurada por medio de una abrazadera expandible de acero. Esto permite que la válvula de retención pueda ser facilmente deslizada a la linea desde el interior del pozo de la alcantarilla, para prevenir el contraflujo.

La serie 37G tiene una baja presión, pero la perdida de carga se incrementa en relación a la linea original debido al diametro interior mas pequeño. Red Valve tambien recomienda atomillar la válvula a la linea para asegurar posteriormente la válvula, especialmente cuando se esta usando una linea de plastico o acero pulido.

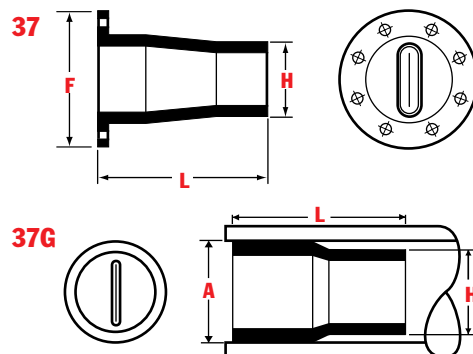
La serie 37G es ideal para sistemas combinados de aguas residuales y sanitarias, con una construcción totalmente de elastómero que no se corroe ni se óxida. La válvula no permanecerá abierta sobre los desechos atrapados y esta provee un sello ajustado. La serie 37G no requieremantenimiento y previene el contraflujo.

## Materiales de Construcción

Hule/Caucho, Hypalon, Buna-N, EPDM y Vitón

## Abrazaderas de Expansión

Acero al carbón o acero inoxidable



19

Tuberia * Diametro Interior	Altura del Pico	Largo	Brida** Diametro Exterior
(A)	(H)	(L)	(F)
2	1 7/8	5	6
3	2 7/8	5 1/2	7 1/2
4	3 7/8	7	9
6	5 7/8	11	11
8	7 7/8	12 1/2	13 1/2
10	9 7/8	15 1/2	16
12	11 7/8	18 1/2	19
14	13 3/4	22	21
16	15 3/4	23	23 1/2
18	17 3/4	24	25
20	19 3/4	32	27 1/2
24	23 3/4	37	32
30	29 3/4	41	38 3/4
36	35 3/4	47	46
42	41 1/2	49	53
48	47 1/2	52	59 1/2
54	53 1/2	57	66 1/4
60	59 1/2	64	73
72	71 1/2	73	86 1/2

Los numeros indican la dimension maxima en pulgadas. \* Diametro Interior actual. Favor especificar el diametro requerido \*\* Series 37 only.

# Una Linea Completa de Productos de Calidad



Red Valve Company, Inc.

700 N. Bell Avenue  
Carnegie, PA 15106

Tel:

412/279-0044

FAX:

412/279-7878

## Latin America Operations

Tel:

(305) 463-0193

FAX:

(305) 463-0298

e-mail: hmguerra@worldnet.att.net

[www.redvalve.com](http://www.redvalve.com)

La información presentada en este catálogo se ofrece en buena fe. Red Valve Company, Inc. se reserva el derecho de modificar o mejorar sus especificaciones de diseño sin anunciarlo, y tampoco implica que haya alguna garantía basada en la información que se encuentra en este catálogo. Todo pedido esta sujeto a los terminos normales y garantía de Red Valve y estan sujetos a la aceptación final de Red Valve, Company, Inc.

Vitón y Hypalon son marcas registradas de DuPont Dow Elastomers, Teflón es marca registrada de DuPont Company. Redflex, Tideflex, Red Valve, y el logo "rv" son marcas registradas de Red Valve Company, Inc.

© Red Valve Company, 2000. Todos los derechos reservados  
Red Valve es una marca registrada de Red Valve Company, Inc.



PAPEL  
RECICLADO

RVM 6/00 40M  
7775



Señor Spiros Raftis, fundador  
de la Compañía Red Valve

Las válvulas de control de gran diametro de Red Valve son ideales para plantas de tratamiento de aguas servidas. Sus beneficios son: Paso total, diseño y un control preciso.

La válvula de pellizco tipo "A", Mexaflex y Miniflex, introducida por primera vez por Red Valve, son las válvulas automaticas mas economicas en el mercado y estan disponibles en diametros desde 1/2 a 84 .



Los sensores de presión de Red Valve proveen una lectura completa de presión de 360°. Son para la industria estandar una protección de instrumentos y aseguran precission, con una medición de presión confiable.



La válvula manual de la serie 75 de Red Valve, tiene la misma longitud (F-F) que las válvulas de Compuerta, Tapón, y Bola. La válvula tiene una manga de paso total y es la unica pieza que esta en contacto con el fluido.



Juntas de expansión Redflex, reductores, tubería de elastómero, tubería para vibración y accesorios, estan disponibles de acuerdo a sus especificaciones.

Los productos contenidos en este catalogo estan cubiertos bajo una de los siguientes patentes: U.S. patente No's. 4492253, 4523738, 4585031, 4603864, 4607663, 5606995, 5727593, 5769125, 701194, 5931197, 6016839, 2326603 U.K.